

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu 3 stacje naprawy rowerów.
2. Charakterystyka stacji:
  - 1) wykonane w sposób estetyczny i trwałe;
  - 2) montaż do podłoża w sposób zapewniający bezpieczeństwo użytkownikom oraz minimalizujący ryzyko kradzieży lub dewastacji;
  - 3) materiał: stal ocynkowana, malowana proszkowo w kolorze RAL 7043;
  - 4) wymiary: wysokość 145-165 cm, szerokość podstawy 35-60 cm;
  - 5) grafika na froncie i ścianach bocznych: wg projektu graficznego, który Zamawiający przekaże Wykonawcy w terminie 3 dni roboczych od daty podpisania umowy, czcionka Helvetica neue,
- 6) minimalne wyposażenie stacji:
  - wkrętak krzyżowy,
  - wkrętak płaski,
  - wkrętak TORX T25,
  - klucz nastawny,
  - klucz płaski 8×10 mm,
  - klucz płaski 13×15 mm,
  - zestaw imbusów w rękojeści,
  - łyżki do opon,
  - pompka z adapterem na wszystkie zawory oraz z manometrem,
  - możliwość umieszczenia roweru na wspornikach/stelażu,
  - możliwość ruchu pedałami przy dokonywaniu przeglądów/napraw,
  - narzędzia trwale połączone ze stacją wytrzymałymi linkami stalowymi w osłonie, w celu zminimalizowania ryzyka kradzieży lub dewastacji,
  - narzędzia wykonane z materiałów zapewniających bezpieczeństwo i trwałość użytkowania.