

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Wykonawca dostarczy i zamontuje na terenie Poznania - w lokalizacjach wskazanych przez Zamawiającego - 10 stacji naprawy rowerów.
2. Charakterystyka stacji:
 - 1) wykonane w sposób estetyczny i trwałe;
 - 2) montaż do podłoża w sposób zapewniający bezpieczeństwo użytkownikom oraz minimalizujący ryzyko kradzieży lub dewastacji;
 - 3) materiał: stal ocynkowana, malowana proszkowo w kolorze RAL 7043;
 - 4) wymiary: wysokość 145-165 cm, szerokość podstawy 35-60 cm;
 - 5) grafika na froncie i ścianach bocznych: wg projektu graficznego, który Zamawiający przekaże Wykonawcy w terminie 7 dni od daty podpisania umowy, czcionka Helvetica neue,
- 6) minimalne wyposażenie stacji:
 - wkrętak krzyżowy,
 - wkrętak płaski,
 - wkrętak TORX T25,
 - klucz nastawny,
 - klucz płaski 8×10 mm,
 - klucz płaski 13×15 mm,
 - zestaw imbusów w rękojeści,
 - łyżki do opon,
 - pompka z adapterem na wszystkie zawory oraz z manometrem,
 - możliwość umieszczenia roweru na wspornikach/stelażu,
 - możliwość ruchu pedałami przy dokonywaniu przeglądów/napraw,
 - narzędzia trwale połączone ze stacją wytrzymałymi linkami stalowymi w osłonie, w celu zminimalizowania ryzyka kradzieży lub dewastacji,
 - narzędzia wykonane z materiałów zapewniających bezpieczeństwo i trwałość użytkowania.